Construcción

# Sikafloor®262 AS

## Mortero epoxico autonivelante de dos componentes, conductor de la electricidad y de altas resistencias mecánicas

**Descripción**

El **Sikafloor 262 AS** es un material epoxico de dos componentes, sin solventes y conductor de electricidad, de acuerdo con la Norma DIN 51953, para revestimientos de pavimentos.

**Usos**

El **Sikafloor 262 AS** es idóneo para pavimentos conductores de electricidad, con altas resistencias mecánicas, en locales donde pueden producirse:
- Mal funcionamiento de aparatos y equipos electricos (ordenadores).
- Depósitos de polvo como consecuencia de la electricidad estática acumulada.
- Riesgo de explosiones debido a las altas cargas electroestáticas producidas.

**Ventajas**

- Pavimento conductivo de acuerdo con la norma DIN 51953.
- Muy alta resistencia mecánica.
- Alta resistencia química.
- Tiene una excelente resistencia a la abrasión.
- Endurece sin retracción.
- No contiene disolventes.
- Rápido curado.

**Datos Técnicos**

Tipo: **Sikafloor 262 AS**: Material epoxi sin disolventes, con propiedades conductoras de la electricidad.
**Sikafloor 220 W Conductive**: Revestimiento epoxi de alta conductividad eléctrica.

| | **Sikafloor 220 W**. | **Sikafloor 262 AS** |
|---|---|---|
| Colores | Negro | RAL 7032. Otros bajo pedido |
| Densidad DIN 53 217 | 1,02 kg/l | 1,5 kg/l |
| Sólidos en Volumen DIN 53 216 | Aprox. 40% | Aprox. 100% |
| Proporciones de Mezcla | Comp. A: 4,88<br>Comp. B: 1 | Comp. A: 5,25<br>Comp. B: 1 |

**Resistencia a la corriente**

| Producto | Norma | Resistencia eléctrica | Espesor recomendado |
|---|---|---|---|
| **Sikafloor 220 W** | DIN 51953 | $10^3$ - $10^4$ | 44 - 66 micras |
| **Sikafloor 262 AS** | DIN 51953 | $10^4$ - $10^6$ | 1.4 - 1.5 mm |

Resistencias mecánicas

| Tipo | Norma | Condiciones | Valor |
|---|---|---|---|
| Resistencia a compresión | EN 196-1 | 14 d/23°C/50% h.r. | > 65 N/mm² |
| Resistencia a flexión | EN 196 -1 | 14 d/23°C/50% h.r. | > 30 N/mm² |

**Vida de Mezcla (a 20°C)**

| | +10°C | +20°C | +30°C |
|---|---|---|---|
| **Sikafloor 156** | 60 min. | 30 min. | 15 min. |
| **Sikafloor 220 W** | 2-2,5 h. | 1,5-2 h. | 0,5-1 h. |
| **Sikafloor 262 AS** | Aprox. 1 h. | Aprox. 30 min. | Aprox.15 min. |

Temperatura de aplicación: Del soporte y del ambiente: Min.: +10°C (al menos 3°C por encima del punto de rocío). Máx.: +28°C.

Tiempo de espera entre:

| | | +10°C | +20°C | +30°C |
|---|---|---|---|---|
| **Sikafloor 156** | min. | 36 horas | 24 horas | 12 horas |
| Primer | max. | 6 días | 4 días | 2 días |
| **Sikafloor 220 W** | min. | 24 horas | 15 horas | 10 horas |
| Conductive | max. | 7 días | 5 días | 3 días |

Tiempo de curado:

| **Sikafloor 262 AS** | +10°C | +20°C | +30°C |
|---|---|---|---|
| Tráfico peatonal | 3 días | 2 días | 1 día |
| Exposición normal | 6 días | 4 días | 2 días |
| Curado total | 10 días | 7 días | 5 días |

**Condiciones de almacenamiento:**
En lugar fresco, seco y protegido de las heladas (entre +5 y +25°C).
**Vida en el recipiente:**
1 año, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

**Presentación:**
**Sikafloor 220 W**: Lotes predosificados de 6 kg (A+B).
**Sikafloor 262 AS**: Lotes predosificados de 25 kg (A+B).

**Esquema de revestimiento**

| **Sistema** | **Producto** | **Consumo** |
|---|---|---|
| NIVELACIÓN (si fuera necesario) | **Sikafloor 81 EpoCem** | Ver Hoja Técnica |
| IMPRIMACION | **Sikafloor 156** | 0.3 - 0.5 kg/m² |
| CAPA CONDUCTORA | **Sikafloor 220 W Conductive** | Max. 0,1 kg/m² |
| ELECTRODOS | KIT ANTIESTATICO AS | Ver P.C. 43 |
| CAPA FINAL | **Sikafloor 262 AS** cargado con **Sikadur 501** Relación 1:0,4 entre resina y arena para más de 20°C. | 2,4 a 2,6 kg/m² |
| | Relación 1:0,2 entre resina y arena para menos de 20°C | 2,2 a 2,4 kg/m² |

Los soportes de hormigón o mortero de cemento deberán ser tratados previamente con **Sikafloor 156** antes de aplicar el **Sikafloor 220 W**.
La imprimación con **Sikafloor 220 W** es obligatoria, independientemente de las características del pavimento base.

**Modo de empleo**

**Preparación del soporte**
Los soportes a base de cemento deben tener la suficiente capacidad portante. Es aconsejable que la resistencia a compresión sea de al menos 25 N/mm$^2$ y la resistencia a tracción sea no inferior a 1.5 N/mm$^2$. Estarán nivelados, secos, sanos, ligeramente rugosos y exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o mal adheridas.

Las zonas degradadas, manchas de grasa, etc., se eliminarán por medios mecánicos, mediante granallado o fresado. Eliminar totalmente todo el polvo y los restos de las operaciones de limpieza y saneado.
En el caso de superficies excesivamente rugosas o irregulares se corregirán con un mortero a base de resinas epoxicas o epoxi-cemento, cuya elección se hará en función de los espesores a colocar y los tiempos de espera disponibles para la aplicación del tratamiento definitivo.

**Imprimación**
Se aplicará **Sikafloor 156** como imprimación inicial del sistema antiestático.

**Aplicación del Sikafloor 220 W Conductive**
Se mezclan los componentes A y B en las proporciones dadas y una vez homogeneizadas con una mezcladora de bajas revoluciones (350rpm) se verterá y extenderá uniformemente sobre el soporte con rodillo, presionando ligeramente sobre el soporte para no dejar charcos sobre los electrodos conectados a tierra.
El consumo de **Sikafloor 220 W Conductive** no excederá de 0.1-0.15 kg/m$^2$.
Para prevenir un excesivo consumo es recomendable el marcado de zonas.
Si el material es aplicado con consumos superiores, pueden aparecer problemas de adherencia al substrato.
El **Sikafloor 220 Conductive** conduce directamente las cargas eléctricas desde la capa de terminación **Sikafloor 262 AS** hasta las tomas de tierra a través de las cintas adhesivas conductoras colocadas a tal fin.

Nunca aplicar **Sikafloor 220 W** si antes no se ha dado la imprimación.

**Colocación de los electrodos**
Se colocará sobre el soporte un dispositivo conductor para facilitar la salida de la corriente hacia las tomas de tierra. El sistema de colocación podrá estar basado en las siguientes formas:
Utilización de un cable con aislamiento plástico, de aproximadamente 3,5 mm. de sección, pelado en su extremo, al conector del electrodo.

Cada electrodo se situará a una distancia entre sí no mayor de 10 m. y penetrarán en el interior del pavimento 50 - 60, prolongándose hasta la conexión con el KIT **Sikafloor AS**, para la posterior conexión a las tomas de tierra.
El número de electrodos a tomas de tierra es función directa de la superficie a tratar. En áreas de menos de 100 m$^2$, serán necesarias 2 tomas de tierra. Se añadirá un electrodo de tierra por cada 100 m$^2$, adicional.
La descripción de las fases de colocación del KIT **Sikafloor AS**, vienen recogidas en la hoja técnica del **Sikafloor 200 W Conductive**.
Se realizarán asimismo toda la colocación de electrodos sobre las juntas definidas de acuerdo a los croquis que figuran el P.C. 43.
Nunca se realizará espolvoreo alguno sobre la capa de **Sikafloor 220 W Conductive**.
Es recomendable realizar medidas de conductividad sobre dicha capa.

**Aplicación del Sikafloor 262 AS**
Una vez transcurridas 24 horas, tiempo de espera entre capas, se aplicará uniformemente el **Sikafloor 262 AS** mediante llana dentada en un espesor de capa de 1,4 - 1,5 mm como máximo.
Con el fin de conseguir espesores de capa uniformes se recomienda dividir la superficie a revestir en zonas.
Cuando las temperaturas oscilen entre +10°C y +20°C se podrá adicionar el **Sikafloor 262 AS** con un 20% de **Sikadur 501**. Para mayores temperaturas se podrá adicionar un 40% de **Sikadur 501**.
Se mezclarán en el recipiente del componente A (resina) el componente B (endurecedor) y mezclarlos completamente con una mezcladora de bajas revoluciones. Para adicionar la arena **Sikadur 501**, añadir sobre el premezclado A+B y continuar con el mezclado hasta los 3 minutos.
No se podrá realizar la aplicación de este revestimiento mediante la sucesión de varias capas, provocando así variaciones importantes en la conductividad final del sistema.

**Limpieza de herramientas**
Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con **Colma Limpiador**.

**Indicaciones importantes**
La imprimación con **Sikafloor 220 W Conductive** es imprescindible.
La humedad relativa máxima será del 85%. Controlar el punto de rocío.
La humedad del soporte será inferior al 4%. En caso contrario es necesario realizar un tratamiento previo mediante **Sikafloor 81 EpoCem**.
No sobrepasar la cantidad máxima de arena de cuarzo recomendada.
Observar las indicaciones que figuran en las etiquetas de los envases.
En estado líquido estos productos son contaminantes, por tanto no deben verterse en fuentes, ríos, desagües ni sobre el terreno.

El **Sikafloor 262 AS** totalmente endurecido no es tóxico y fisiológicamente inocuo.

Las resinas epoxicas pueden afectar a la piel y a las mucosas, por tanto se aconseja la utilización de guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y acudir a un médico lo antes posible.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

**NOTA** La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos **Sika** son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.